

**Renseignements sur la tour de refroidissement évaporative :**

Propriétaire	Personne contact	
Localisation de la tour de refroidissement (adresse complète)	Téléphone	Fax
	Courriel	

Fabricant de la tour de refroidissement	Modèle	
Numéro de série	Année de fabrication	Année de mise en route
Matériau de la surface d'échange (plastique, aluminium, etc.)	Chauffe bassin <input type="radio"/> oui <input type="radio"/> non	Appareil de détartrage <input type="radio"/> oui <input type="radio"/> non

Tonnage de la tour de refroidissement (tonne ou BTU/h)		Débit de la tour de refroidissement (gal/min)
Température d'entrée (°F)	Température de sortie (°F)	Volume total d'eau (dans le circuit d'évaporation, gal)
Température bulbe humide (°F)	Nombre de cellules	Pression d'opération (psi)

Volume de purge journalier (gal)	TDS de l'eau de purge (ppm)	Produits chimiques utilisés (type, consommation annuelle, coût annuel)	
Volume d'apport journalier (gal)	TDS de l'eau d'apport (ppm)		
Cycle de concentration	Température de l'eau d'apport (°F)		
Journée d'opération par année	Charge moyenne (%)	Coût - Eau d'apport (\$/1000gals)	Coût - disposition des purges

**Veuillez utiliser le verso pour faire un croquis du circuit d'évaporation en positionnant les éléments et en indiquant les diamètres et les matériaux des tuyaux.**



Esquisser la tuyauterie et les éléments du circuit d'évaporation.  
Indiquer les diamètres et les matériaux des tuyaux.

**Au toit**



**Intérieur**

Analyse de l'eau de remplissage

pH:  
Alcalinité :  
Conductivité :  
Dureté CaCO<sub>3</sub> :

Chlorure :  
Fer :  
Manganèse :  
Magnésium :  
Sodium :

Autres :

